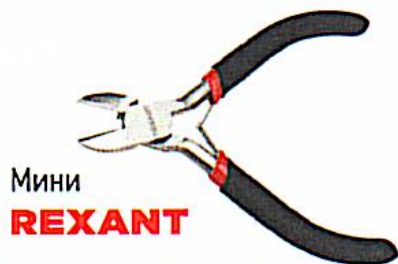


БОКОРЕЗЫ



Мини
REXANT

Артикул	Твердость на поверхности боко­резов	Твердость на поверхности лезвий	Длина инстру­мента	Материал
12-4602	48-52 HRC	58-62 HRC	120 мм	Сталь Cr-V

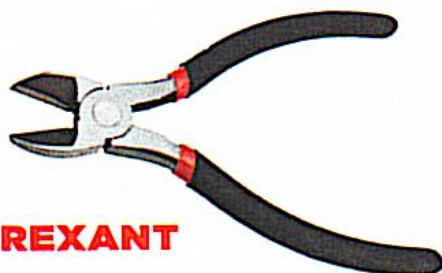
Никелированные, авторазжим, обливные рукоятки



REXANT

Артикул	Твердость на поверхности боко­резов	Твердость на поверхности лезвий	Длина инстру­мента	Материал
12-4614	48-52 HRC	58-62 HRC	160 мм	Сталь Cr-V
12-4615			180 мм	

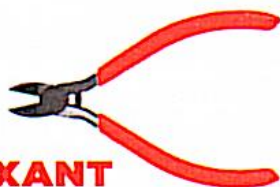
Никелированные, двухкомпонентные рукоятки



REXANT

Артикул	Твердость на поверхности боко­резов	Твердость на поверхности лезвий	Длина инстру­мента	Материал
12-4614-1	48-50 HRC	52-55 HRC	150 мм	Сталь Cr-V
12-4615-1			160 мм	
12-4616-1			20 мм	

Обливные рукоятки



REXANT

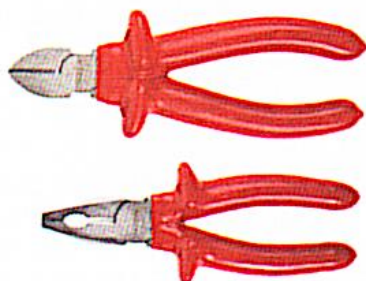
Артикул	Наименование
12-4602-1	Боко­резы «Мини» 120 мм Профи



REXANT

Артикул	Наименование
12-4614-3	160 мм, диэлектрические до 1000 В
12-4615-3	180 мм, диэлектрические до 1000 В

ДИЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ШАРНИРНО-ГУБЦЕВЫЕ ИНСТРУМЕНТЫ



Артикул	Наименование
12-4616-3	200 мм, боко­резы диэлектрические до 1000 В. Сталь: CR-V. Рукоятки: об­резиненные. 58-62 HRC
12-4613-3	200 мм, пассатижи диэлектрические до 1000 В. Сталь: CR-V. Рукоятки: об­резиненные. 58-62 HRC Покры­тие: никель

Описание

Бокорезы REXANT предназначены для перекусывания проволоки и проводов. Подходят как для профессиональных работ, так и для бытового применения.

Оснащены закаленными кромками и покрыты оксидированным никелем, что продлевает срок службы инструмента в три раза дольше, чем без покрытия.

Специальная форма усиленных рукояток обеспечивает дополнительный комфорт при работе. Хром-ванадиевый сплав (Chrome Vanadium) CrV, из которого изготовлен инструмент, обладает такими свойствами, как прочность, жесткость и устойчивость к износу. Во время прокаливания он менее подвержен деформациям и потере первоначальной формы, чем другие типы инструментальной стали.